



PODER JUDICIÁRIO
JUSTIÇA DO TRABALHO
TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO DA 19ª REGIÃO - AL
COORDENADORIA DE MANUTENÇÃO E PROJETOS

Anexo 06 - Composição do BDI de Referência

COMPOSIÇÃO DO BDI DE REFERÊNCIA
OBRA: CONSTRUÇÃO DA VT DE CORURIBE (2ª ETAPA)

BDI DE REFERÊNCIA C/ DESONERAÇÃO				
01	TAXA DE ADMINISTRAÇÃO CENTRAL	%	4,00	AC
02	TAXA DE SEGUROS	%	0,40	S
03	TAXA DE RISCOS	%	1,27	R
04	TAXA DE GARANTIAS	%	0,40	G
05	TAXA DE DESPESAS FINANCEIRAS	%	1,23	DF
06	TAXA DE LUCRO/REMUNERAÇÃO	%	7,40	L
07	COFINS (3,00%) + PIS (0,65%) + ISS (2,12%) + CPRB (4,5%)	%	10,27	I
<p>FÓRMULA ADOTADA: $BDI = \frac{(1+AC+S+R+G) \times (1+DF) \times (1+L)}{(1-I)} - 1$</p> <p>BDI (Benefícios e Despesas Indiretas) 28,52%</p>				
OBS1: Itens que poderão compor o BDI conforme o Acórdão 2622/2013 - Plenário do Tribunal de Contas da União - de 25 de setembro de 2013.				
OBS2: ISS não incide nos materiais utilizados na obra estimados em 57,77% [ISS (5%) x (1- 57,68%) = 2,12%].				
CPRB: Lei 13.202/2015.				

Hugo Rodrigues Silva
Engenheiro Civil - CREA nº 8204TP AL
Coordenadoria de Manutenção e Projetos
Tribunal Regional do Trabalho da 19ª Região